

USSR

USSR STATE PATENTS AGENCY (GOSPATENT)

(19) SU <sup>(11)</sup> 1814543 A3

(51) IPC<sup>5</sup> A 61 C 5/08

PATENT DESCRIPTION

(21) 4784206/14

(22) 18.01.90

(46) 07.05.93 Bul. 17

(71) State Medical Institute, Perm

(72) V.N. Anziferov, N.N. Krivososova, T.V. Sharova, G.I. Rogozhnikov, V.D. Khromtsov

(73) Republican Metal Powder Industry Engineering Center

(56) USSR Author's Certificate No. 14422204 A 61 C 5/08 1989

**(54) Dental Crown**

(57):

This invention applies to medical science, more particularly, to the improvement of dental crowns, which may be used to reconstruct anatomic shape of a specific tooth and abutment teeth while correcting partial dental defects. Nature of the invention: dental crown consists of *adapta* 2 with an equatorial metal slurry 3 thereon; gingival equatorial item 4; occlusional equatorial item 5; proximal contact surfaces 6 and occlusional surface 7. 4 figures



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

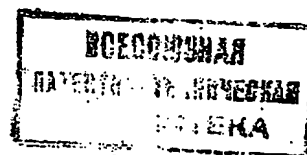
(19) SU (11) 1814543 A3

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ  
ВЕДОМСТВО СССР  
(ГОСПАТЕНТ СССР)

(51)5 A 61 C 5/08

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ



1

(21) 4784206/14

(22) 18.01.90

(46) 07.05.93. Бюл. № 17

(71) Пермский государственный медицинский институт

(72) В.Н. Анциферов, Н.Н. Кривоносова, Т.В. Шарова, Г.И. Рогожников и В.Д. Хромцов

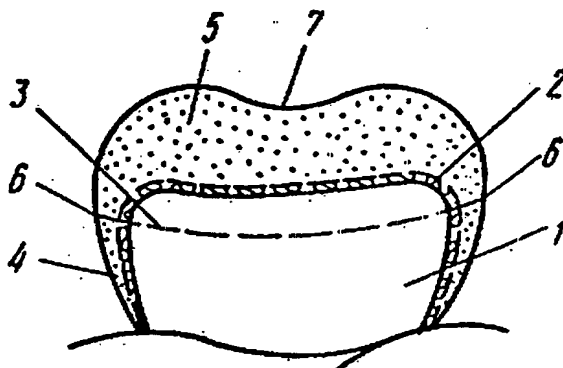
(73) Республиканский инженерно-технический центр порошковой металлургии

(56) Авторское свидетельство СССР № 1442204, кл. А 61 С 5/08, 1989.

(54) ЗУБНАЯ КОРОНКА

2

(57) Изобретение относится к медицине, к усовершенствованию конструкций зубных коронок, применяемых как для восстановления анатомической формы одиночных зубов, так и опорных при замещении частичных дефектов зубных рядов. Сущность изобретения: зубная коронка включает адапту 2, на которой расположен металлический шликер на экватор зуба 3, экваториально-придесневую часть 4, экваториально-окклюзионную 5, апроксимально-контактные поверхности 6 и окклюзионную 7. 4 ил.



Фиг. 3

(19) SU (11) 1814543 A3

Изобретение относится к медицине, а именно к ортопедической стоматологии и может быть использовано для восстановления анатомической формы коренных зубов и как опорная коронка в мостовидном и частичном съемном протезировании.

Цель изобретения - увеличение прочностных свойств коронки путем увеличения продольного сечения от экваториально-придесневой до окклюзионной части с приближением ее формы к анатомической форме зуба.

На фиг.1 показана культя препарированного зуба; на фиг.2 - культя зуба, покрытая адаптой; на фиг.3 - культя зуба, покрытая адаптой с нанесенным металлическим шликером; на фиг.4 - металлическая коронка.

На чертежах позициями указано:

- 1 - культя коронки зуба
- 2 - адапта
- 3 - экватор зуба
- 4 - металлический шликер в экваториально-придесневой части
- 5 - металлический шликер в экваториально-окклюзионной части
- 6 - металлический шликер на апроксимально-контактных поверхностях
- 7 - металлический шликер на окклюзионной поверхности
- 8 - разнотолщинная металлическая коронка.

Предлагаемая зубная коронка, покрывающая культю зуба 1, включает адапту 2, на которую наносят металлический шликер на экватор зуба 3, экваториально-придесневую часть 4, экваториально-окклюзионную 5, апроксимально-контактные поверхности 6 и окклюзионную 7; металлический шликер после спекания служит разнотолщинной металлической коронкой 8.

Метод изготовления данной коронки заключается в следующем. Для изготовления зубной коронки необходима сепарация апроксимально-контактных пунктов с целью создания цилиндрической формы окклюзионно-контактной части зуба, при этом недопустима травма шейки. Препарирование окклюзионной поверхности по показаниям. При необходимости восстановления окклюзионной поверхности зуба, например патологическая стираемость, аномалия формы и др. сошлифовывают только острые края коронки, в остальных случаях не более чем под обычную штампованную коронку (1). Снимают двойной уточненный рабочий слепок и вспомогательный. Отливают модели, одна из которых разборная и гипсуют в окклюда-

тор. На культе опорного зуба обжимают адапту - полимерный колпачок (2). С помощью кисточки наносят металлический шликер равномерным тонким слоем на всю культю зуба, включая экваториально-придесневую часть коронки (4), а затем дополнительно наносят на экватор (3) экваториально-окклюзионную часть (5), апроксимально-контактные (6) и окклюзионную часть (7) коронки необходимое количество слоев шликера, обеспечивающих полное восстановление анатомической формы с учетом рядом стоящих зубов и зубов антагонистов.

После сушки колпачок-адапту со шликером снимают с гипсового штампа и помещают в печь для спекания. В печи происходит выгорание адапты и спекание металлического шликера. Процесс спекания длится в течение 3 ч.

В результате получают разнотолщинную металлическую коронку (8), восстанавливающую анатомическую форму зуба с наибольшим сечением в экваториально-окклюзионной и наименьшим в экваториально-придесневой части коронки. Готовую коронку проверяют на гипсовом штампе и направляют в клинику для припасовки ее в полости рта.

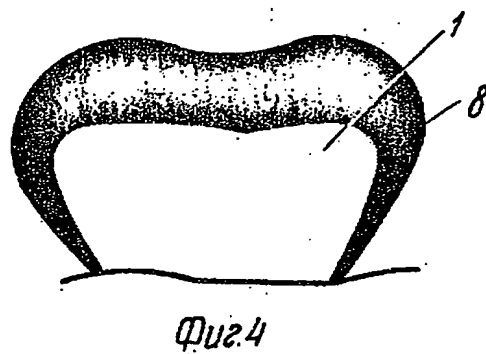
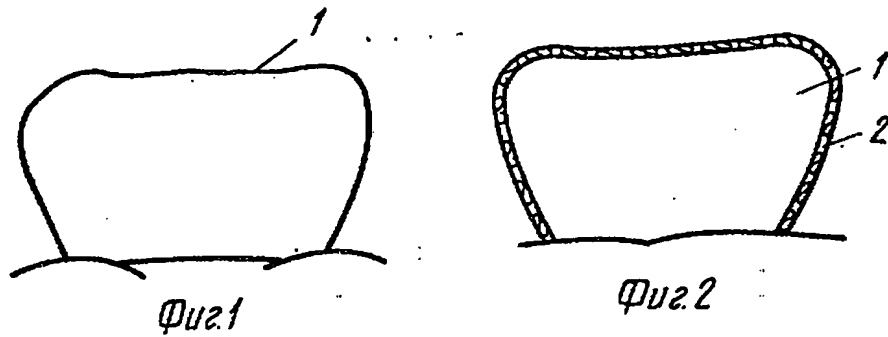
Предлагаемая конструкция зубной коронки позволяет гарантировать надежность и долговечность конструкции за счет большего ее сечения в окклюзионной части; добиться плотного охвата шейки зуба, чем обеспечить герметизм в пришеечной области и предупредить возникновение вторичного кариеса; проводить более щадящую препаровку боковых зубов; отобразить сложный рельеф окклюзионной поверхности зубов антагонистов; восстановить анатомическую форму и функцию зуба.

Предлагаемая коронка может быть использована при любом виде протезирования.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Зубная коронка, выполненная в виде полого тонкостенного колпачка, имеющего экваториально-придесневую, экваториально-окклюзионную, апроксимально-контактные и окклюзионную части, отличающаяся тем, что, с целью приближения формы коронки к анатомической форме зуба с одновременным увеличением ее прочностных свойств, колпачок выполнен разнотолщинным с увеличением продольного сечения от экваториально-придесневой до экваториально-окклюзионной части.

1814543



Редактор С. Кулакова      Составитель Н. Кривоносова  
Техред М. Моргентал      Корректор С. Патрушева

Заказ 1835      Тираж      Подписное  
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101